

Aluzinc® NSB

Aspect garanti et homogène pour l'industrie

Janvier 2013

Aluzinc® NSB – acier plat au carbone avec un revêtement allié unique composé à 55% d'aluminium, 43.4% de zinc et 1.6% de silicium – est une gamme spécifique offrant un aspect esthétique pour de multiples applications industrielles, en plus de sa remarquable résistance à la corrosion et de haute réflectivité de la lumière et de la chaleur.



Caisson de ventilation

Définition

Afin de répondre à la demande de ses clients du secteur industriel, ArcelorMittal FCE offre désormais une qualité d'aspect améliorée appelée "NSB" (Non Skinpassed B-surface). Aluzinc® NSB est livré conformément à la norme EN, avec un fleurage garanti, homogène et contrôlé, compris entre 800 et 2 000 fleurs/dm².



Unité de traitement d'air

Avantages

- Aspect « argent métal » homogène
- Exceptionnelle résistance à la corrosion
- Réflectivité thermique et lumineuse extraordinaire
- Excellente résistance au feu
- Résistance supérieure à l'abrasion (Meilleure que celle des aciers galvanisés traditionnels)
- Très bonne conductivité électrique

Aluzinc® NSB associe un esthétisme unique et une remarquable durabilité.



Aluzinc®
NSB

Caractéristiques techniques

Qualités d'acier	DX51, S220, S250, S280 et S320
Epaisseur	0,6 à 1,5 mm (1,2 mm pour le S320)
Largeur	750 - 1 500 mm (1 250 mm pour le S320)
Traitement de surface	Easyfilm® E (obligatoire)

Spécification pour l'aspect
Commandes clients spécifiées "NSB"